

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ОГНЕУПОРНЫЕ  
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯГОСТ  
8691—73

## Форма и размеры

General-purpose refractory products.  
Form and dimensions(ИСО 5019-1—84,  
ИСО 5019-2—84,  
ИСО 5019-5—84)МКС 81.080  
ОКП 15 0000

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на огнеупорные изделия общего назначения, применяемые для кладки различных тепловых агрегатов.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства (ИСО 5019-1—84, ИСО 5019-2—84, ИСО 5019-5—84), набраны курсивом.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

## 1. МАРКИ

1.1. Огнеупорные изделия общего назначения изготавливаются марок, указанных в табл.1.

Таблица 1

| Марка                      | Наименование изделия                             | Кажущаяся плотность, г/см <sup>3</sup> (расчетная) |
|----------------------------|--|--|
| ШАК                        | Шамотные   | 2,1  |
| ША-I                       |  | 2,1  |
| ША-II                      |  | 2,0  |
| ШБ-I                       |  | 2,0  |
| ШБ-II                      |  | 1,9  |
| ШВ-I, ШВ-II                |  | 1,9  |
| ШУС                        |  | 1,9  |
| ПБ-I, ПБ-II<br>ПВ-I, ПВ-II | Полукислые                                       | 1,9<br>1,9   |
| ДН                         | Динасовые  | 1,9  |
| ШЛА-1,3                    | Шамотные легковесные и<br>полукислые легковесные | 1,3  |
| ШКЛ-1,3                    |  | 1,3  |
| ШЛ-1,3                     |  | 1,3  |
| ШЛ-1,0                     |  | 1,0  |
| ШЛ-0,9                     |  | 0,9  |
| ШТЛ-0,6                    |  | 0,6  |
| ШЛ1—0,4                    |  | 0,4  |
| ШЛ-0,4                     |  | 0,4  |
| МКРЛ-0,8<br>МКРЛ-0,7       | Муллитокремнеземистые<br>легковесные             | 0,8<br>0,7   |
| МЛЛ-1,3                    | Муллитовые легковесные                           | 1,3  |
| КЛ-1,1                     | Корундовые легковесные                           | 1,1  |
| ДЛ-1,2                     | Динасовые легковесные                            | 1,2  |
| ДЛ1-1,2                    |  | 1,2  |
| МКС-72                     |  | 2,5  |
| МЛС-62                     |  | 2,3  |
|                            | Муллитокорундовые<br>Муллитовые                  | 2,5<br>2,3   |

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



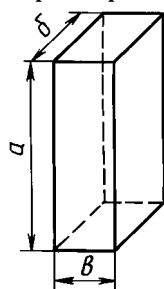
## 2. ФОРМА И РАЗМЕРЫ

2.1. Форма и размеры изделий должны соответствовать требованиям, указанным на черт.1—26 и в табл.2—27.

Размеры прямоугольного огнеупорного кирпича (прямой, лещадка, плитка) приведены в табл.2а; размеры огнеупорного сводового кирпича — в табл.12а.

Пятовый кирпич для применения с кирпичом горизонтального ряда кладки высотой 64 мм и высотой 76 мм — на черт.9а и 9б.

Кирпич прямой



Черт. 1

Таблица 2

| Номер изделия | а   | б   | в   | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |            |   |                          |         |                 |        |        |        |          |          |         |                 |        |        |
|---------------|-----|-----|-----|------------------------|-----------------------------|------------|---|--------------------------|---------|-----------------|--------|--------|--------|----------|----------|---------|-----------------|--------|--------|
|               |     |     |     |                        | ШАК, ША-1                   | ША-П, ШБ-1 | ШБ-П, ШВ-1, ШВ-П, ШУС, ПБ-1, ПБ-П, ПВ-1, ПВ-П, ДН | ШЛА-1,3; ШЛ-1,3; ШКЛ-1,3 | МЛЛ-1,3 | ДЛ-1,2; ДЛП-1,2 | КЛ-1,1 | ШЛ-1,0 | ШЛ-0,9 | МКРЛ-0,8 | МКРЛ-0,7 | ШТЛ-0,6 | ШЛП-0,4, ШЛ-0,4 | МКС-72 | МЛС-62 |
| 1             | 230 | 65  | 65  | 972                    | 2,0                         | 1,9        | 1,8   | —                        | —       | —               | —      | —      | 0,9    | 0,8      | —        | —       | 0,4             | —      | —      |
| 2             | 230 | 85  | 65  | 1271                   | 2,7                         | 2,5        | 2,4   | —                        | —       | —               | —      | —      | 1,1    | 1,0      | —        | —       | 0,5             | —      | —      |
| 3             | 230 | 114 | 100 | 2622                   | 5,5                         | 5,2        | 5,0   | —                        | 3,4     | 3,2             | —      | —      | —      | —        | —        | —       | —               | —      | —      |
| 4             | 230 | 114 | 75  | 1967                   | 4,1                         | 3,9        | 3,7   | 2,6                      | 2,6     | 2,4             | —      | 1,9    | —      | 1,6      | —        | —       | —               | 4,9    | 4,5    |
| 5             | 230 | 114 | 65  | 1704                   | 3,6                         | 3,4        | 3,2   | 2,2                      | 2,2     | 2,1             | 1,9    | 1,7    | 1,5    | 1,4      | 1,2      | 1,0     | 0,7             | 4,3    | 3,9    |
| 6             | 230 | 114 | 40  | 1049                   | 2,2                         | 2,1        | 2,0   | 1,4                      | 1,4     | 1,3             | —      | 1,0    | —      | 0,8      | —        | —       | —               | 2,6    | 2,4    |
| 6а            | 230 | 150 | 65  | 2242                   | —                           | —          | —   | —                        | —       | —               | —      | —      | —      | —        | —        | —       | —               | —      | 5,2    |
| 7             | 250 | 124 | 75  | 2325                   | 4,9                         | 4,7        | 4,4   | 3,0                      | 3,0     | 2,8             | 2,6    | 2,3    | 2,1    | 1,9      | 1,6      | 1,4     | 0,9             | 5,8    | 5,3    |
| 8             | 250 | 124 | 65  | 2015                   | 4,2                         | 4,0        | 3,8   | 2,6                      | 2,6     | 2,4             | 2,2    | 2,0    | 1,8    | 1,6      | 1,4      | 1,2     | 0,8             | 5,0    | 4,6    |
| 9             | 300 | 150 | 65  | 2925                   | 6,1                         | 5,9        | 5,6   | 3,8                      | 3,8     | 3,5             | —      | 2,9    | —      | —        | —        | —       | —               | 7,3    | 6,7    |
| 10            | 345 | 150 | 75  | 3881                   | 8,2                         | 7,8        | 7,4   | 5,0                      | 5,0     | 4,7             | —      | 3,9    | —      | —        | —        | —       | —               | 9,7    | 8,9    |

Примечания:

1. Динасовые изделия номеров 1 и 2 не изготавливаются.

2. Шамотно-каолиновые легковесные изделия марки ШКЛ-1,3 номеров 4, 6, 9, 10 не изготавливаются.

Таблица 2а

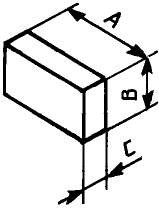
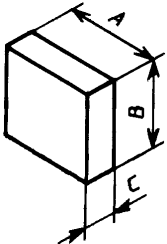
Размеры прямоугольного огнеупорного кирпича (прямой, лещадка, плитка)

мм

| Тип кирпича       | Серия 64 мм   | Серия 76 мм   |
|-------------------|---|---|
| Прямоугольный<br> | $A \times B \times C$<br>230×114×64<br>230×172×64<br>345×114×64 | $A \times B \times C$<br>230×114×76<br>230×172×76<br>345×114×76 |

С. 3 ГОСТ 8691—73

Продолжение табл. 2а

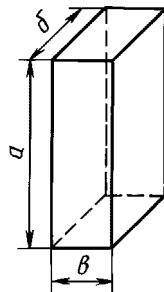
| Тип кирпича  | Серия 64 мм                         | Серия 76 мм                         |
|--|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Лещадка<br> | $A \times B \times C$<br>230×114×32 | $A \times B \times C$<br>230×114×38 |
| Плитка<br>  | $A \times B \times C$<br>230×230×64 | $A \times B \times C$<br>230×230×76 |

Примечания:

1. Предпочтительно применять серию кирпича 76 мм.
2. Допускаемые отклонения размеров, приведенных в таблице, должны быть согласованы между поставщиком и потребителем.

Табл. 2а. (Введена дополнительно, Изм. № 4).

Кирпич прямой полуторный

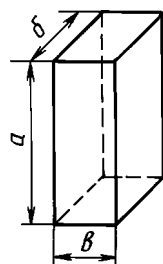


Черт. 2

Таблица 3

| Номер изделия | a   | b   | v  | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |            |   |                          |                 |        |          |        |        |
|---------------|-----|-----|----|------------------------|-----------------------------|------------|---|--------------------------|-----------------|--------|----------|--------|--------|
|               | мм  |     |    |                        | ШАК, ША-1                   | ША-П, ШБ-1 | ШБ-П, ШВ-1, ШВ-П, ШУС, ПБ-1, ПБ-П, ПВ-1, ПВ-П, ДН | ШЛА-1,3; ШЛ-1,3; МЛЛ-1,3 | ДЛ-1,2; ДЛП-1,2 | ШЛ-1,0 | МКРЛ-0,8 | МКС-72 | МЛС-62 |
| 11            | 230 | 172 | 75 | 2967                   | 6,2                         | 5,9        | 5,6   | 3,9                      | 3,6             | 3,0    | 2,4      | —      | —      |
| 12            | 230 | 172 | 65 | 2571                   | 5,4                         | 5,1        | 4,9   | 3,3                      | 3,1             | 2,6    | 2,1      | 6,4    | 5,9    |
| 13            | 250 | 187 | 75 | 3506                   | 7,4                         | 7,0        | 6,7   | —                        | —               | —      | 2,8      | —      | —      |
| 14            | 250 | 187 | 65 | 3039                   | 6,4                         | 6,1        | 5,8   | —                        | —               | —      | 2,8      | —      | —      |
| 15            | 300 | 225 | 65 | 4388                   | 9,2                         | 8,8        | 8,3   | —                        | —               | —      | —        | 10,9   | 10,0   |

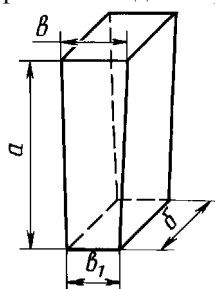
## Кирпич прямой трехчетвертной



Черт. 3

Таблица 4

| Номер изделия | a   | б   | в  | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |            |  |                             |                |        |        |          |                |        |        |
|---------------|-----|-----|----|------------------------|-----------------------------|------------|--|-----------------------------|----------------|--------|--------|----------|----------------|--------|--------|
|               |     |     |    |                        | ШАК, ША-1                   | ША-П, ШБ-1 | ШБ-П, ШВ-1,<br>ШВ-П,<br>ШУС, ПБ-1, ПБ-П,<br>ПВ-1, ПВ-П, ДН | ШЛА-1,3; ШЛ-1,3;<br>МЛЛ-1,3 | ДЛ-1,2; ДЛ-1,2 | ШЛ-1,0 | ШЛ-0,9 | МКРЛ-0,8 | ШЛ-0,4, ШЛ-0,4 | МКС-72 | МЛС-62 |
| 16            | 172 | 114 | 75 | 1471                   | 3,1                         | 2,9        | 2,8  | —                           | —              | —      | —      | 1,2      | —              | —      | —      |
| 17            | 172 | 114 | 65 | 1274                   | 2,7                         | 2,6        | 2,4  | 1,7                         | 1,5            | 1,3    | 1,2    | 1,0      | 0,5            | 3,2    | 2,9    |
| 18            | 187 | 124 | 75 | 1739                   | 3,7                         | 3,5        | 3,3  | —                           | —              | —      | —      | 1,4      | —              | —      | —      |
| 19            | 187 | 124 | 65 | 1507                   | 3,2                         | 3,0        | 2,9  | —                           | —              | —      | —      | 1,2      | —              | —      | —      |

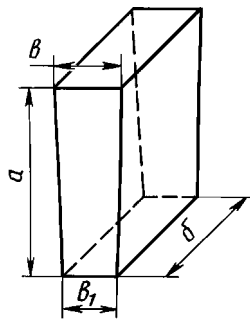
Клин торцовый  
(двусторонний и односторонний)

Черт. 4

Таблица 5

| Номер изделия | a   | б   | в  | в <sub>1</sub> | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |            |  |                             |         |                |        |        |          |                |        |        |
|---------------|-----|-----|----|----------------|------------------------|-----------------------------|------------|--|-----------------------------|---------|----------------|--------|--------|----------|----------------|--------|--------|
|               |     |     |    |                |                        | ШАК, ША-1                   | ША-П, ШБ-1 | ШБ-П, ШВ-1,<br>ШВ-П, ШУС,<br>ПБ-1, ПБ-П,<br>ПВ-1, ПВ-П, ДН | ШЛА-1,3; ШЛ-1,3;<br>МЛЛ-1,3 | ШКЛ-1,3 | ДЛ-1,2; ДЛ-1,2 | ШЛ-0,9 | ШЛ-1,0 | МКРЛ-0,5 | ШЛ-0,4, ШЛ-0,4 | МКС-72 | МЛС-62 |
| 20            | 230 | 114 | 75 | 65             | 1835                   | 3,9                         | 3,7        | 3,5  | —                           | —       | —              | —      | —      | —        | —              | 4,6    | 4,2    |
| 21            | 230 | 114 | 75 | 55             | 1704                   | 3,6                         | 3,4        | 3,2  | —                           | —       | —              | —      | —      | —        | —              | 4,3    | 3,9    |
| 22            | 230 | 114 | 65 | 55             | 1573                   | 3,3                         | 3,2        | 3,0  | 2,1                         | 2,1     | 1,9            | 1,4    | 1,5    | 0,8      | 0,6            | 3,9    | 3,6    |
| 23            | 230 | 114 | 65 | 45             | 1442                   | 3,0                         | 2,9        | 2,7  | 1,9                         | 1,9     | 1,7            | 1,3    | 1,4    | 0,7      | 0,6            | 3,6    | 3,3    |
| 23a           | 230 | 150 | 75 | 45             | 2070                   | —                           | —          | —  | —                           | —       | —              | —      | —      | —        | —              | —      | 4,8    |
| 24            | 250 | 124 | 75 | 65             | 2170                   | 4,6                         | 4,3        | 4,1  | —                           | —       | —              | —      | —      | —        | —              | 5,4    | 5,0    |
| 25            | 250 | 124 | 65 | 55             | 1860                   | 3,9                         | 3,7        | 3,5  | 2,4                         | —       | 2,2            | —      | 1,9    | —        | —              | 4,7    | 4,3    |
| 26            | 250 | 124 | 65 | 45             | 1705                   | 3,6                         | 3,4        | 3,2  | 2,2                         | —       | 2,1            | —      | 1,7    | —        | —              | 4,3    | 3,9    |
| 27            | 172 | 114 | 65 | 55             | 1176                   | 2,5                         | 2,4        | 2,2  | 1,5                         | —       | 1,4            | —      | 1,2    | —        | —              | 2,9    | 2,7    |
| 28            | 172 | 114 | 65 | 45             | 1078                   | 2,3                         | 2,2        | 2,1  | 1,4                         | —       | 1,3            | —      | 1,0    | —        | —              | 2,7    | 2,5    |
| 29            | 300 | 150 | 65 | 55             | 2700                   | 5,7                         | 5,4        | 5,1  | —                           | —       | 3,2            | —      | —      | —        | —              | 6,8    | 6,2    |
| 30            | 300 | 150 | 65 | 45             | 2475                   | 5,2                         | 5,0        | 4,7  | —                           | —       | —              | —      | —      | —        | —              | 6,2    | 5,7    |
| 31            | 345 | 150 | 75 | 65             | 3622                   | 7,6                         | 7,3        | 6,9  | —                           | —       | —              | —      | —      | —        | —              | 9,0    | 8,3    |
| 32            | 345 | 150 | 75 | 55             | 3364                   | 7,0                         | 6,7        | 6,4  | —                           | —       | —              | —      | —      | —        | —              | 8,4    | 7,7    |

**Клин торцовый полуторный** (двусторонний и односторонний)

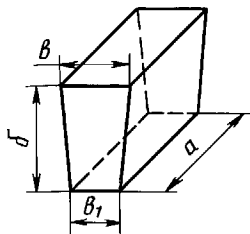


Черт. 5

Таблица 6

| Номер изделия | a   | b   | c  | c <sub>1</sub> | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |             |   |                          |                |        |        |        |
|---------------|-----|-----|----|----------------|------------------------|-----------------------------|-------------|---|--------------------------|----------------|--------|--------|--------|
|               |     |     |    |                |                        | ШАК, ША-I                   | ША-II, ШБ-I | ШБ-II, ШВ-I, ШВ-II, ШУС, ПБ-I, ПБ-II, ПВ-I, ПВ-II, ДН | ШЛА-1,3; ШЛ-1,3; МЛЛ-1,3 | ДЛ-1,2; ДЛ-1,2 | ШЛ-1,0 | МКС-72 | МЛС-62 |
| 33            | 230 | 172 | 75 | 65             | 2769                   | 5,8                         | 5,5         | 5,3   | —                        | —              | —      | 6,9    | 6,3    |
| 34            | 230 | 172 | 75 | 55             | 2571                   | 5,4                         | 5,1         | 4,9   | —                        | —              | —      | 6,4    | 5,9    |
| 35            | 230 | 172 | 65 | 55             | 2374                   | 5,0                         | 4,8         | 4,5   | 3,1                      | 2,9            | 2,4    | 5,9    | 5,5    |
| 36            | 230 | 172 | 65 | 45             | 2176                   | 4,6                         | 4,4         | 4,1   | 2,8                      | 2,6            | 2,2    | 5,4    | 5,0    |
| 37            | 250 | 187 | 75 | 65             | 3272                   | 6,9                         | 6,6         | 6,2   | —                        | —              | —      | —      | —      |
| 38            | 250 | 187 | 65 | 55             | 2805                   | 5,9                         | 5,6         | 5,3   | —                        | —              | —      | —      | —      |
| 39            | 250 | 187 | 65 | 45             | 2571                   | 5,4                         | 5,1         | 4,9   | —                        | —              | —      | —      | —      |
| 40            | 300 | 225 | 65 | 55             | 4050                   | 8,5                         | 8,1         | 7,7   | —                        | —              | —      | 10,1   | 9,3    |
| 41            | 300 | 225 | 65 | 45             | 3712                   | 7,8                         | 7,4         | 7,1   | —                        | —              | —      | 9,3    | 8,5    |

**Клин ребровый** (двусторонний и односторонний)

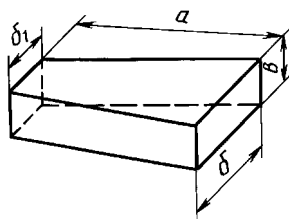


Черт. 6

Таблица 7

| Номер изделия | a   | b   | c  | c <sub>1</sub> | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |             |   |                          |         |                |        |        |          |         |                |        |        |
|---------------|-----|-----|----|----------------|------------------------|-----------------------------|-------------|---|--------------------------|---------|----------------|--------|--------|----------|---------|----------------|--------|--------|
|               |     |     |    |                |                        | ШАК, ША-I                   | ША-II, ШБ-I | ШБ-II, ШВ-I, ШВ-II, ШУС, ПБ-I, ПБ-II, ПВ-I, ПВ-II, ДН | ШЛА-1,3; ШЛ-1,3; МЛЛ-1,3 | ШКЛ-1,3 | ДЛ-1,2; ДЛ-1,2 | ШЛ-1,0 | ШЛ-0,9 | МКРЛ-0,7 | ШТЛ-0,6 | ШЛ-0,4; ШЛ-0,4 | МКС-72 | МЛС-62 |
| 42            | 230 | 114 | 75 | 65             | 1835                   | 3,9                         | 3,7         | 3,5   | 2,4                      | —       | 2,2            | 1,8    | —      | —        | —       | —              | 4,6    | 4,2    |
| 43            | 230 | 114 | 75 | 55             | 1704                   | 3,6                         | 3,4         | 3,2   | 2,2                      | —       | 2,1            | 1,7    | —      | —        | —       | —              | —      | —      |
| 44            | 230 | 114 | 65 | 55             | 1573                   | 3,3                         | 3,2         | 3,0   | 2,1                      | 2,1     | 1,9            | 1,6    | 1,4    | 1,1      | 0,9     | 0,6            | 3,9    | 3,6    |
| 45            | 230 | 114 | 65 | 45             | 1442                   | 3,0                         | 2,9         | 2,7   | 1,9                      | 1,9     | 1,7            | 1,4    | 1,3    | 1,0      | 0,9     | 0,6            | 3,6    | 3,3    |
| 45a           | 230 | 150 | 65 | 55             | 2070                   | —                           | —           | —   | —                        | —       | —              | —      | —      | —        | —       | —              | —      | 4,8    |
| 45b           | 230 | 150 | 65 | 45             | 1898                   | —                           | —           | —   | —                        | —       | —              | —      | —      | —        | —       | —              | —      | 4,4    |
| 46            | 250 | 124 | 75 | 65             | 2170                   | 4,6                         | 4,3         | 4,1   | —                        | —       | —              | —      | —      | —        | —       | —              | 5,4    | 5,0    |
| 47            | 250 | 124 | 65 | 55             | 1860                   | 3,9                         | 3,7         | 3,5   | 2,4                      | 2,4     | 2,2            | 1,9    | 1,7    | 1,3      | 1,1     | 0,7            | 4,7    | 4,3    |
| 48            | 250 | 124 | 65 | 45             | 1705                   | 3,6                         | 3,4         | 3,2   | 2,2                      | —       | 2,1            | 1,7    | —      | —        | —       | —              | 4,3    | 3,9    |

**Кирпич трапецидальный**  
(двусторонний и односторонний)

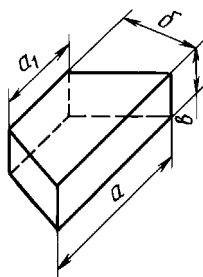


Черт.7

Таблица 8

| Номер изделия | <i>a</i> | <i>b</i> | <i>b</i> <sub>1</sub> | <i>в</i> | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |            |  |                     |                 |        |        |        |
|---------------|----------|----------|-----------------------|----------|------------------------|-----------------------------|------------|--|---------------------|-----------------|--------|--------|--------|
|               | мм       |          |                       |          |                        | ШАК, ША-1                   | ША-П, ШБ-1 | ШБ-П, ШВ-1,<br>ШВ-П, ШУС,<br>ПБ-1, ПБ-П,<br>ПВ-1, ПВ-П, ДН | ШЛА-1,3;<br>МЛЛ-1,3 | ДЛ-1,2; ДЛП-1,2 | ШЛ-1,0 | МКС-72 | МЛС-62 |
| 49            | 230      | 114      | 96                    | 65       | 1570                   | 3,3                         | 3,1        | 3,0  | 2,0                 | 1,9             | 1,6    | 3,9    | 3,6    |
| 50            | 230      | 114      | 76                    | 65       | 1420                   | 3,0                         | 2,8        | 2,7  | 1,9                 | 1,7             | 1,4    | 3,6    | 3,3    |
| 51            | 230      | 114      | 56                    | 65       | 1271                   | 2,7                         | 2,5        | 2,4  | 1,7                 | 1,5             | 1,3    | 3,2    | 2,9    |
| 52            | 345      | 150      | 125                   | 75       | 3557                   | 7,5                         | 7,1        | 6,8  | —                   | —               | —      | 8,9    | 8,2    |
| 53            | 345      | 150      | 90                    | 75       | 3105                   | 6,5                         | 6,2        | 5,9  | —                   | —               | —      | 7,8    | 7,1    |
| 54            | 345      | 150      | 80                    | 75       | 2976                   | 6,3                         | 6,0        | 5,7  | —                   | —               | —      | —      | —      |

**Кирпич трапецидальный поперечный**  
(двусторонний)



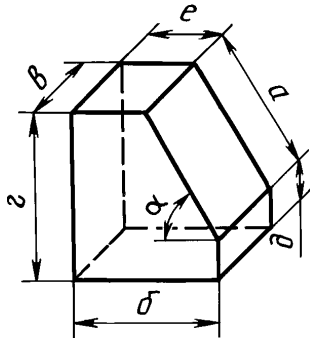
Черт.8

Таблица 9

| Номер изделия | <i>a</i> | <i>a</i> <sub>1</sub> | <i>b</i> | <i>в</i> | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |            |  |                    |        |
|---------------|----------|-----------------------|----------|----------|------------------------|-----------------------------|------------|--|--------------------|--------|
|               | мм       |                       |          |          |                        | ШАК, ША-1                   | ША-П, ШБ-1 | ШБ-П, ШВ-1,<br>ШВ-П, ШУС,<br>ПБ-1, ПБ-П,<br>ПВ-1, ПВ-П | ШЛА-1,3;<br>ШЛ-1,3 | ШЛ-1,0 |
| 55            | 230      | 180                   | 114      | 65       | 1519                   | 3,2                         | 3,0        | 2,9  | 2,0                | 1,5    |
| 56            | 230      | 190                   | 114      | 65       | 1556                   | 3,3                         | 3,1        | 3,0  | 2,0                | 1,6    |
| 57            | 230      | 200                   | 114      | 65       | 1593                   | 3,4                         | 3,2        | 3,0  | 2,1                | 1,6    |
| 58            | 230      | 210                   | 114      | 65       | 1630                   | 3,4                         | 3,3        | 3,1  | 2,1                | 1,6    |
| 59            | 230      | 220                   | 114      | 65       | 1667                   | 3,5                         | 3,3        | 3,2  | 2,2                | 1,7    |

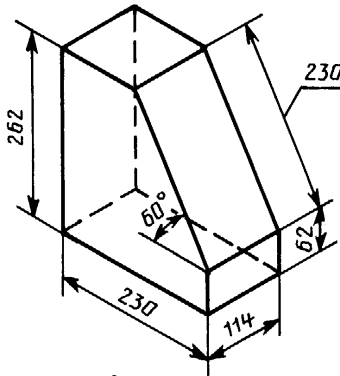
С. 7 ГОСТ 8691—73

Кирпич пятовый



Черт. 9

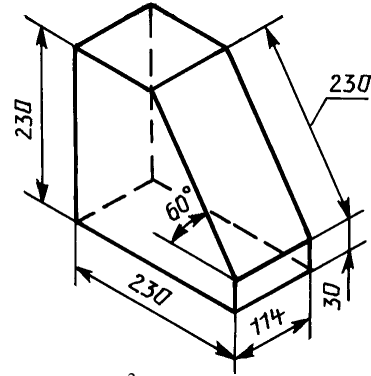
Пятовый кирпич для применения с кирпичом горизонтального ряда кладки высотой 64 мм



Объем 5,57 дм<sup>3</sup>

Черт. 9а

Пятовый кирпич для применения с кирпичом горизонтального ряда кладки высотой 76 мм



Объем 4,72 дм<sup>3</sup>

Черт. 9б

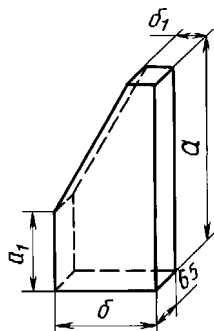
Примечания:

1. Предпочтительно применять серию кирпича 76 мм.
2. Допускаемые отклонения размеров, указанных на черт. 9а и 9б, должны быть согласованы между поставщиком и потребителем.

Таблица 10

| Номер изделия | a   | б   | в   | г   | д  | е   | α, град | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |            |   |        |        |
|---------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|---------|------------------------|-----------------------------|------------|---|--------|--------|
|               | мм  |     |     |     |    |     |         |                        | ШАК, ША-1                   | ША-П, ШБ-1 | ШБ-П, ШВ-1, ШВ-П, ШУС, ПБ-1, ПБ-П, ПВ-1, ПВ-П, ДН | МКС-72 | МЛС-62 |
| 60            | 114 | 114 | 114 | 133 | 34 | 57  | 60      | 1407                   | 3,0                         | 2,8        | 2,7   | 3,5    | 3,2    |
| 61            | 114 | 114 | 114 | 133 | 52 | 33  | 45      | 1355                   | 2,9                         | 2,7        | 2,6   | 3,4    | 3,1    |
| 62            | 124 | 124 | 124 | 133 | 26 | 62  | 60      | 1634                   | 3,4                         | 3,3        | 3,1   | 4,0    | 3,7    |
| 63            | 124 | 124 | 124 | 133 | 45 | 36  | 45      | 1565                   | 3,3                         | 3,1        | 3,0   | —      | —      |
| 64            | 172 | 230 | 114 | 201 | 52 | 144 | 60      | 4540                   | 9,5                         | 9,1        | 8,6   | 11,3   | 10,4   |
| 65            | 172 | 230 | 114 | 201 | 80 | 109 | 45      | 4436                   | 9,3                         | 8,9        | 8,4   | 11,1   | 10,2   |
| 66            | 230 | 230 | 114 | 201 | 39 | 68  | 45      | 3774                   | 7,9                         | 7,6        | 7,2   | —      | —      |
| 67            | 230 | 230 | 114 | 236 | 37 | 115 | 60      | 4884                   | 10,3                        | 9,8        | 9,3   | 12,2   | 11,2   |
| 68            | 230 | 230 | 114 | 269 | 70 | 115 | 60      | 5749                   | 12,1                        | 11,5       | 10,9  | 14,4   | 13,2   |
| 69            | 250 | 230 | 124 | 269 | 53 | 105 | 60      | 5998                   | 12,6                        | 12,0       | 11,4  | —      | —      |
| 70            | 300 | 230 | 75  | 269 | 9  | 80  | 60      | 3178                   | 6,7                         | 6,4        | 6,0   | 7,9    | 7,3    |
| 71            | 300 | 275 | 75  | 269 | 57 | 63  | 45      | 3863                   | 8,1                         | 7,7        | 7,3   | —      | —      |
| 72            | 300 | 345 | 75  | 269 | 57 | 133 | 45      | 5275                   | 11,1                        | 10,6       | 10,0  | 13,2   | 12,1   |
| 73            | 345 | 230 | 75  | 337 | 38 | 57  | 60      | 3874                   | 8,1                         | 7,7        | 7,4   | 9,7    | 8,9    |

Кирпич оконный

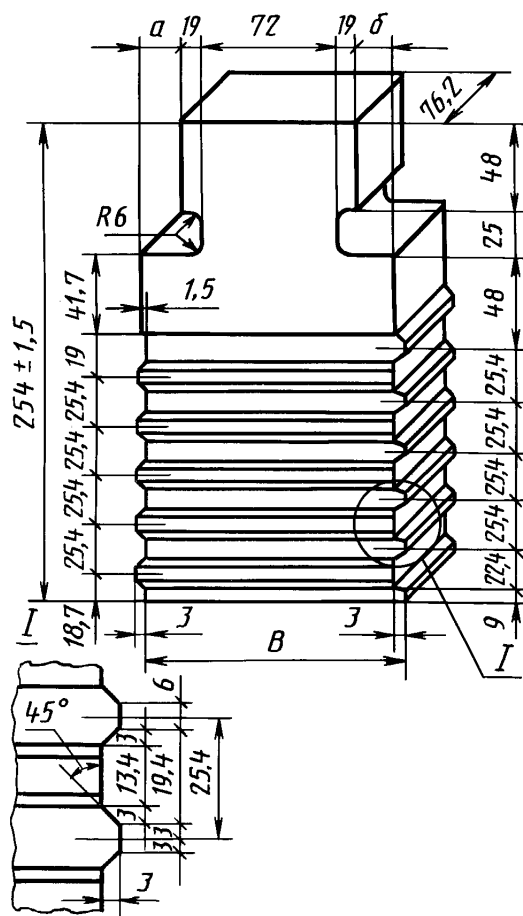


Черт. 10

Таблица 11

| Номер изделия | a   | a <sub>1</sub> | б   | б <sub>1</sub> | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |            |   |   |
|---------------|-----|----------------|-----|----------------|------------------------|-----------------------------|------------|---|---|
|               | мм  |                |     |                |                        | ШАК, ША-1                   | ША-П, ШБ-1 | ШБ-П, ШВ-1, ШВ-П, ШУС, ПБ-1, ПБ-П, ПВ-1, ПВ-П, ДН | — |
| 74            | 230 | 30             | 230 | 115            | 2691                   | 5,6                         | 5,3        | 5,0   | — |
| 75            | 345 | 145            | 172 | 56             | 3103                   | 6,4                         | 6,1        | 5,8   | — |

## Кирпич сводовый подвесной ребристый



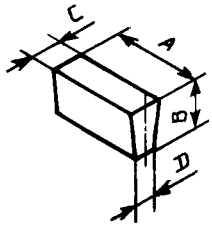
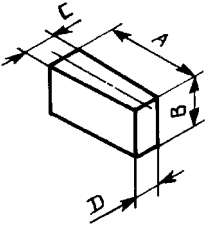
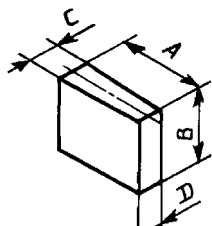
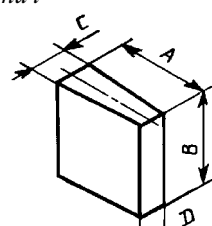
Черт. 11

Таблица 12

| Номер изделия | а  | б  | в                 | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |            |   |
|---------------|----|----|-------------------|------------------------|-----------------------------|------------|---|
|               |    |    |                   |                        | ШАК, ША-1                   | ША-П, ШБ-1 | ШБ-П, ШВ-1, ШВ-П, ШУС, ПБ-1, ПБ-П, ПВ-1, ПВ-П |
| 76            | —  | 25 | 135 <sub>-2</sub> | 2485                   | 5,2                         | 5,0        | 4,7   |
| 77            | 25 | —  | 135 <sub>-2</sub> | 2485                   | 5,2                         | 5,0        | 4,7   |
| 78            | 25 | 25 | 160 <sub>-2</sub> | 2680                   | 5,6                         | 5,4        | 5,1   |



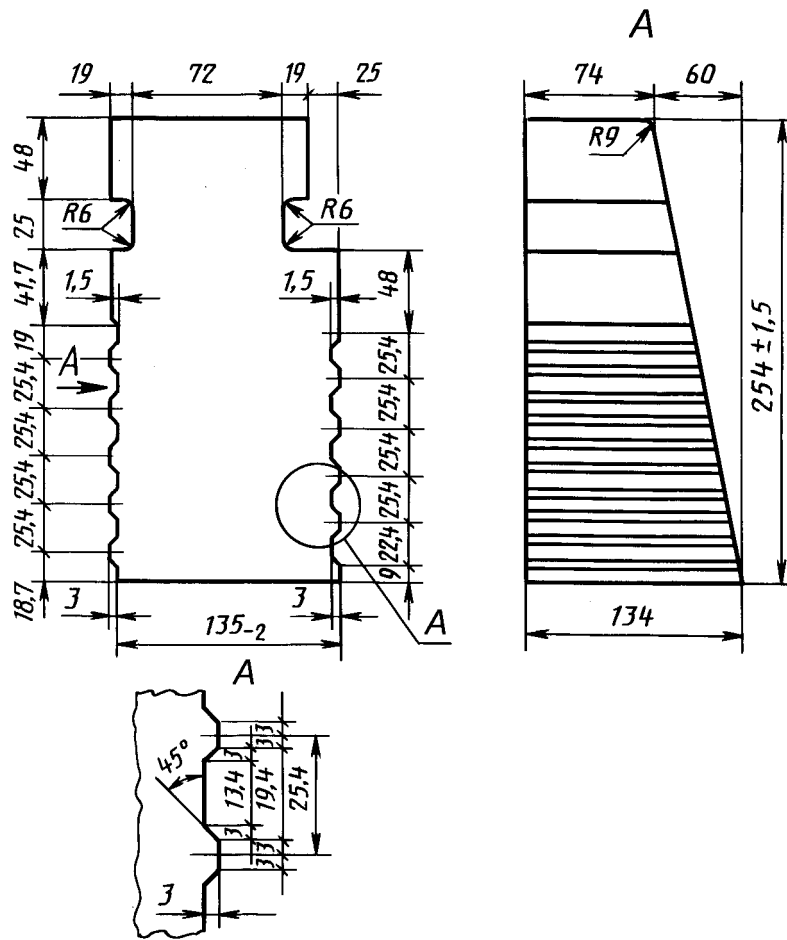
Размеры огнеупорного сводового кирпича  
мм

| Тип кирпича   | Кирпич с постоянным средним размером  |   | Кирпич с постоянным размером задней стороны   |
|---|---|---|---|
|   | Серия 64 мм   | Серия 76 мм   |   |
| Ребровой двусторонний клин<br>               | $A \times B \times C/D$<br>230×114×67/61<br>230×114×69/59<br>230×114×72/56<br>230×114×76/52 | $A \times B \times C/D$<br>230×114×79/73<br>230×114×81/71<br>230×114×84/68<br>230×114×88/64 | $A \times B \times C/D$<br>230×114×76/70<br>230×114×76/64<br>230×114×76/52<br>230×114×76/38 |
| Торцовый клин<br>                           | $A \times B \times C/D$<br>230×114×66/62<br>230×114×69/59<br>230×114×72/56<br>230×114×76/52 | $A \times B \times C/D$<br>230×114×78/74<br>230×114×81/71<br>230×114×84/68<br>230×114×88/64 | $A \times B \times C/D$<br>230×114×76/70<br>230×114×76/64<br>230×114×76/57<br>230×114×76/52 |
| Торцовый полуторный клиновидный кирпич<br> | $A \times B \times C/D$<br>230×172×66/62<br>230×172×69/59<br>230×172×72/56<br>230×172×76/52 | $A \times B \times C/D$<br>230×172×78/74<br>230×172×81/71<br>230×172×84/68<br>230×172×88/64 | $A \times B \times C/D$<br>230×172×76/70<br>230×172×76/64<br>230×172×76/57<br>230×172×76/52 |
| Большой сводовый кирпич<br>                | $A \times B \times C/D$<br>230×230×66/62<br>230×230×69/59<br>230×230×72/56<br>230×230×76/52 | $A \times B \times C/D$<br>230×230×78/74<br>230×230×81/71<br>230×230×84/68<br>230×230×83/64 | $A \times B \times C/D$<br>230×230×76/73<br>230×230×76/70<br>230×230×76/64<br>230×230×76/52 |

## Примечания:

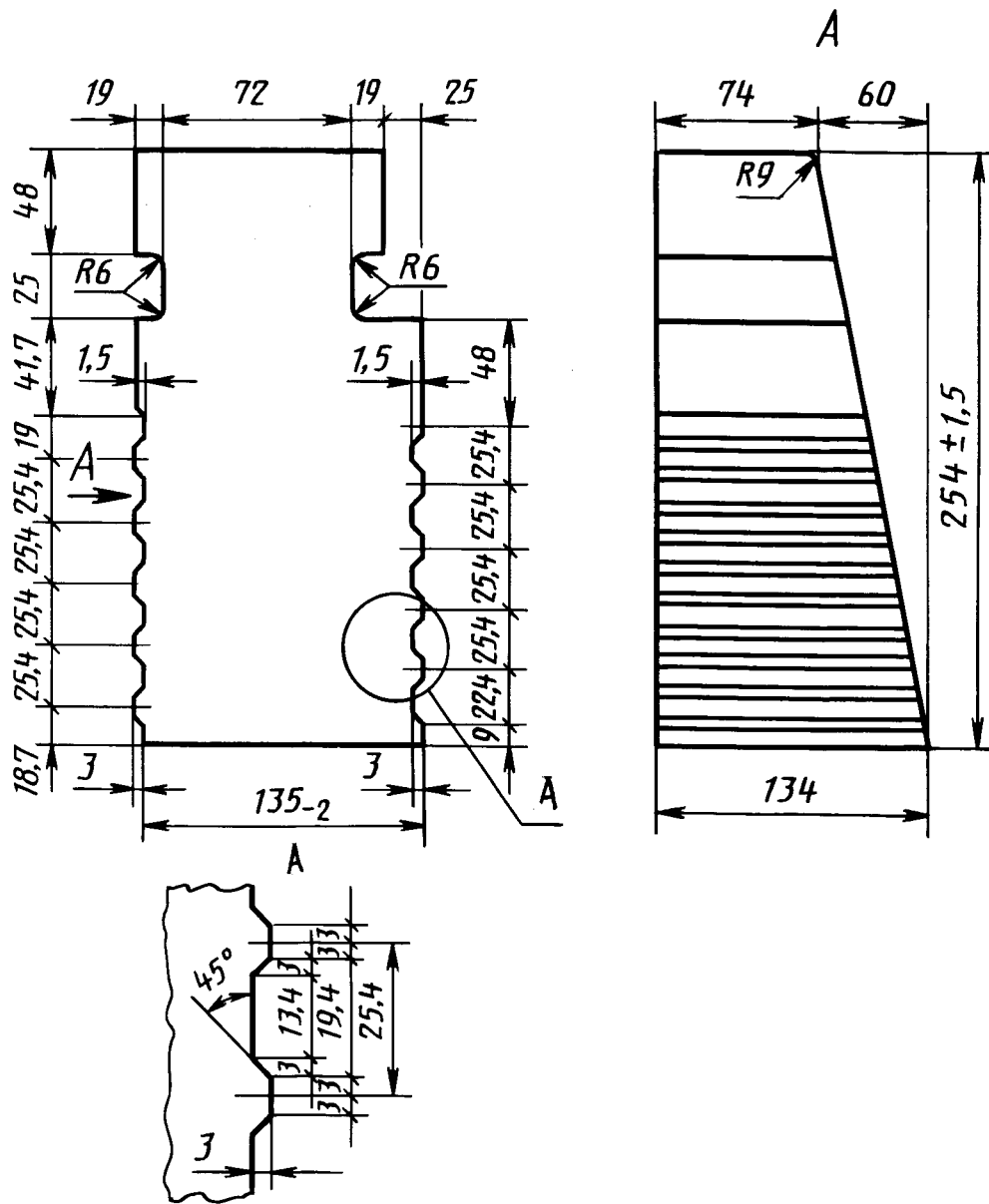
1. Предпочтительно применять серию кирпича 76 мм.
2. Допускаемые отклонения размеров, приведенных в таблице, должны быть согласованы между поставщиком и потребителем.

## Кирпич подвесной



Черт. 12а

Кирпич подвесной

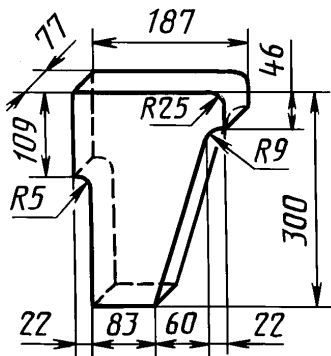


Черт. 126

Таблица 13

| Номер изделия | Номер чертежа | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |             |   |
|---------------|---------------|------------------------|-----------------------------|-------------|---|
|               |               |                        | ШАК, ША-I                   | ША-II, ШБ-I | ШБ-II, ШВ-I, ШВ-II, ШУС, ПБ-I, ПБ-II, ПВ-I, ПВ-II |
| 79            | 12a           | 2824                   | 5,9                         | 5,7         | 5,4   |
| 80            | 126           | 3240                   | 6,8                         | 6,5         | 6,2   |

Кирпич подвесной

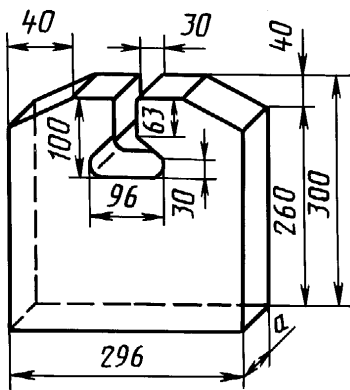


Черт. 13

Таблица 14

| Номер изделия | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |              |   |
|---------------|------------------------|-----------------------------|--------------|---|
|               |                        | ШАК, ША-I                   | ША-II, ШБ-II | ШБ-II, ШВ-I, ШВ-II, ШУС, ПБ-I, ПБ-II, ПВ-I, ПВ-II |
| 81            | 2991                   | 6,3                         | 6,0          | 5,7   |

Кирпич сводовый подвесной



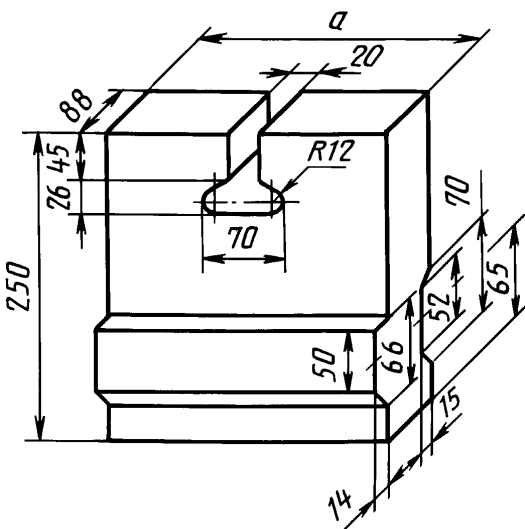
Черт. 14

Таблица 15

| Номер изделия | a, мм | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |             |   |                 |        |        |        |
|---------------|-------|------------------------|-----------------------------|-------------|---|-----------------|--------|--------|--------|
|               |       |                        | ШАК, ША-I                   | ША-II, ШБ-I | ШБ-II, ШВ-I, ШВ-II, ШУС, ПБ-I, ПБ-II, ПВ-I, ПВ-II | ШЛА-1,3; ШЛ-1,3 | ШЛ-1,0 | МКС-72 | МЛС-62 |
| 82            | 100   | 8060                   | 16,9                        | 16,1        | 15,3  | 10,5            | 8,1    | 20,1   | 18,5   |
| 83            | 75    | 6045                   | 12,7                        | 12,1        | 11,5  | 7,9             | 6,1    | —      | —      |

Примечание. Допускается изготавливать изделия с длиной скоса 75 мм вместо 40 мм.

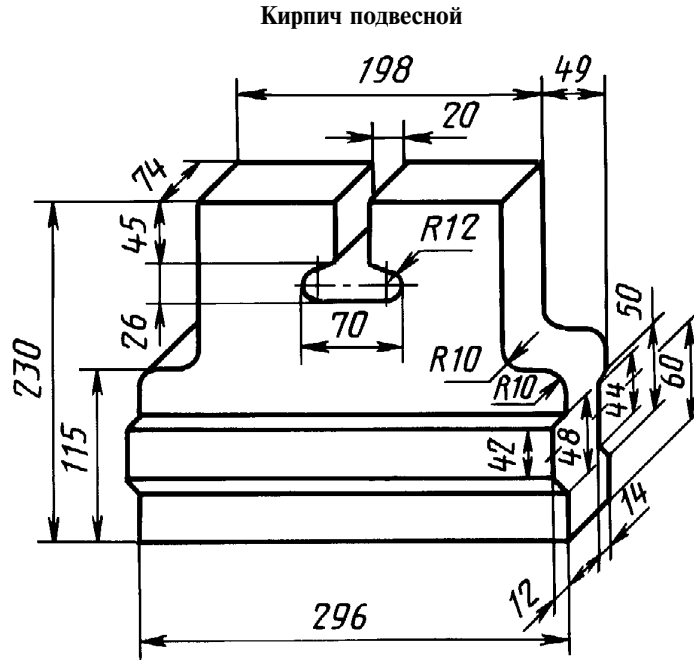
Кирпич сводовый подвесной



Черт. 15

Таблица 16

| Номер изделия | a, мм | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |             |   |
|---------------|-------|------------------------|-----------------------------|-------------|---|
|               |       |                        | ШАК, ША-I                   | ША-II, ШБ-I | ШБ-II, ШВ-I, ШВ-II, ШУС, ПБ-I, ПБ-II, ПВ-I, ПВ-II |
| 84            | 230   | 4814                   | 10,1                        | 9,6         | 9,2   |
| 85            | 322   | 6829                   | 14,3                        | 13,7        | 13,0  |

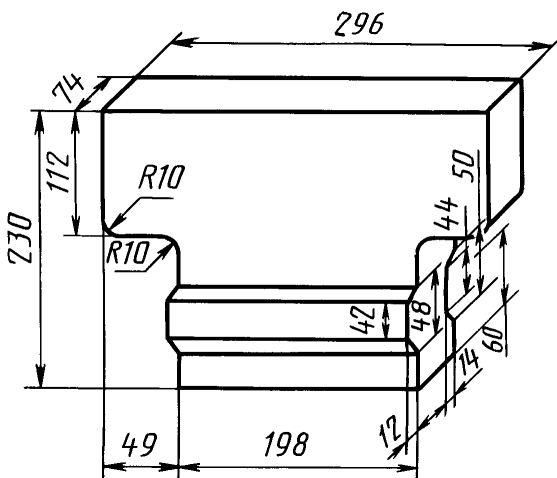


Черт. 16

Таблица 17

| Номер изделия | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |             |   |
|---------------|------------------------|-----------------------------|-------------|---|
|               |                        | ШАК, ША-I                   | ША-II, ШБ-I | ШБ-II, ШВ-I, ШВ-II, ШУС, ПБ-I, ПБ-II, ПВ-I, ПВ-II |
| 86            | 4007                   | 8,4                         | 8,0         | 7,6   |

**Кирпич подвесной**

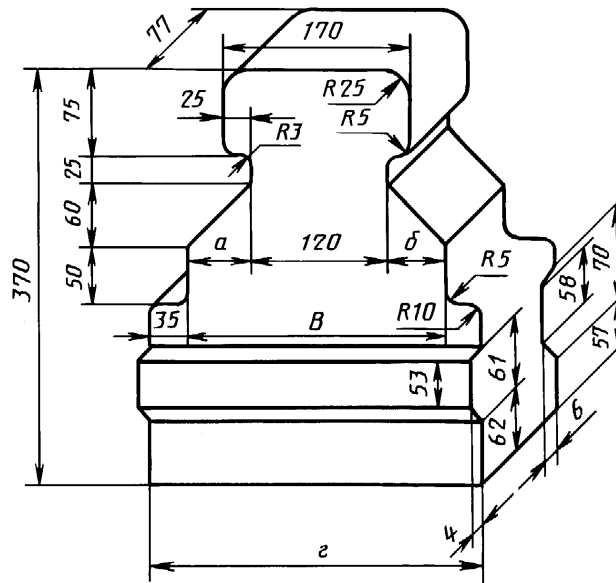


Черт. 17

Таблица 17

| Номер изделия | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |             |   |
|---------------|------------------------|-----------------------------|-------------|---|
|               |                        | ШАК, ША-I                   | ША-II, ШБ-I | ШБ-II, ШВ-I, ШВ-II, ШУС, ПБ-I, ПБ-II, ПВ-I, ПВ-II |
| 87            | 4159                   | 8,7                         | 8,3         | 7,9   |

Кирпич подвесной

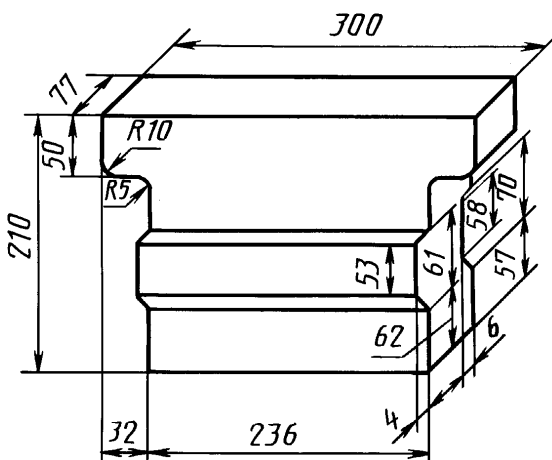


Черт. 18

Таблица 19

| Номер изделия | а  | б  | в   | г   | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |             |  |        |        |
|---------------|----|----|-----|-----|------------------------|-----------------------------|-------------|--|--------|--------|
|               |    |    |     |     |                        | ШАК, ША-I                   | ША-II, ШБ-I | ШБ-II, ШВ-I,<br>ШВ-II, ШУС,<br>ПБ-I, ПБ-II,<br>ПВ-I, ПВ-II | МКС-72 | МЛС-62 |
| 88            | 65 | 45 | 230 | 300 | 6576                   | 13,8                        | 13,2        | 12,5   | 16,4   | 15,1   |
| 89            | 45 | 65 | 230 | 300 | 6576                   | 13,8                        | 13,2        | 12,5   | 16,4   | 15,1   |
| 90            | 65 | 65 | 250 | 320 | 6946                   | 14,6                        | 13,9        | 13,2   | 17,4   | 16,0   |

Кирпич подвесной



Черт. 19

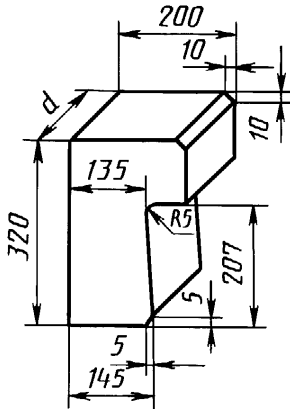
Таблица 20

| Номер изделия | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |             |  |        |        |
|---------------|------------------------|-----------------------------|-------------|--|--------|--------|
|               |                        | ШАК, ША-I                   | ША-II, ШБ-I | ШБ-II, ШВ-I,<br>ШВ-II, ШУС,<br>ПБ-I, ПБ-II,<br>ПВ-I, ПВ-II | МКС-72 | МЛС-62 |
| 91            | 4048                   | 8,5                         | 8,1         | 7,7  | 10,1   | 9,3    |

С. 15 ГОСТ 8691—73

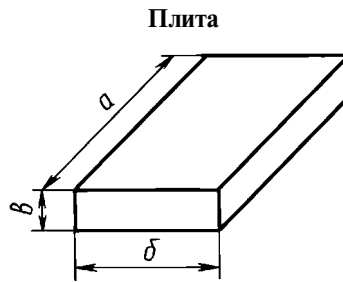
Кирпич бортовой  
выдвижного пода

Таблица 21



Черт. 20

| Номер изделия | a, мм | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |            |   |
|---------------|-------|------------------------|-----------------------------|------------|---|
|               |       |                        | ШАК, ША-1                   | ША-П, ШБ-1 | ШБ-П, ШВ-1, ШВ-П, ШУС, ПБ-1, ПБ-П, ПВ-1, ПВ-П, ДН |
| 92            | 230   | 11850                  | 24,9                        | 23,7       | 22,5  |
| 93            | 114   | 5874                   | 12,3                        | 11,8       | 11,2  |



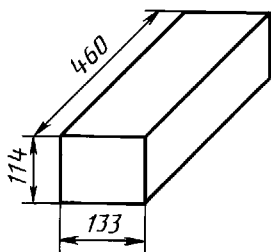
Черт. 21

Таблица 22

| Номер изделия | a   | б   | в  | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |            |   |        |        |
|---------------|-----|-----|----|------------------------|-----------------------------|------------|---|--------|--------|
|               | мм  |     |    |                        | ШАК, ША-1                   | ША-П, ШБ-1 | ШБ-П, ШВ-1, ШВ-П, ШУС, ПБ-1, ПБ-П, ПВ-1, ПВ-П, ДН | МКС-72 | МЛС-62 |
| 94            | 460 | 230 | 75 | 7935                   | 16,7                        | 15,9       | 15,1  | 19,8   | 18,3   |
| 95            | 575 | 170 | 80 | 7820                   | 16,4                        | 15,6       | 14,9  | 19,6   | 18,0   |
| 96            | 600 | 230 | 90 | 12420                  | 26,1                        | 24,9       | 23,6  | 31,0   | 28,6   |

Брус

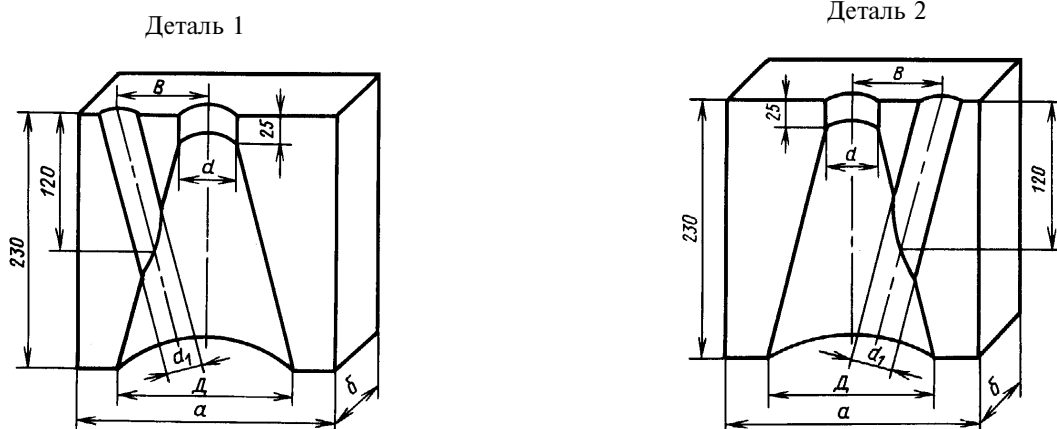
Таблица 23



Черт. 22

| Номер изделия | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |            |   |        |        |
|---------------|------------------------|-----------------------------|------------|---|--------|--------|
|               |                        | ШАК, ША-1                   | ША-П, ШБ-1 | ШБ-П, ШВ-1, ШВ-П, ШУС, ПБ-1, ПБ-П, ПВ-1, ПВ-П, ДН | МКС-72 | МЛС-62 |
| 97            | 6975                   | 14,7                        | 14,0       | 13,3  | 17,4   | 16,0   |

## Кирпич горелочный

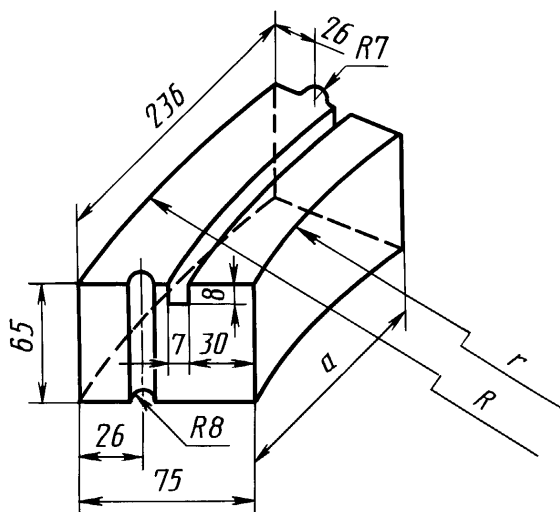


Черт. 23

Таблица 24

| Номер изделия  | а   | б   | в   | Д   | d   | d <sub>1</sub> | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |            |   |        |        |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|------------------------|-----------------------------|------------|---|--------|--------|
|                |     |     |     |     |     |                |                        | ШАК, ША-1                   | ША-П, ШБ-1 | ШБ-П, ШВ-1, ШВ-П, ШУС, ПБ-1, ПБ-П, ПВ-1, ПВ-П, ДН | МКС-72 | МЛС-62 |
| 98—1<br>98—2   | 230 | 100 | 80  | 150 | 50  | 35             | 4385                   | 9,2                         | 8,8        | 8,3   | —      | —      |
| 99—1<br>99—2   | 340 | 167 | 120 | 190 | 75  | 45             | 11531                  | 24,2                        | 23,1       | 21,9  | 28,8   | 26,5   |
| 100—1<br>100—2 | 340 | 167 | 120 | 210 | 100 | 45             | 10976                  | 23,1                        | 22,0       | 20,9  | —      | —      |
| 101—1<br>101—2 | 340 | 167 | 130 | 240 | 125 | 40             | 10166                  | 21,3                        | 20,3       | 19,3  | —      | —      |
| 102—1<br>102—2 | 340 | 167 | 130 | 260 | 150 | 40             | 9405                   | 19,8                        | 18,8       | 17,9  | —      | —      |

## Кирпич лекальный



Черт. 24



Таблица 25

| Номер изделия | <i>a</i> | <i>r</i> | <i>R</i> | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |             |   |                 |        |
|---------------|----------|----------|----------|------------------------|-----------------------------|-------------|---|-----------------|--------|
|               | мм       |          |          |                        | ШАК, ША-І                   | ША-ІІ, ШБ-І | ШБ-ІІ, ШВ-І, ШВ-ІІ, ШУС, ПБ-І, ПБ-ІІ, ПВ-І, ПВ-ІІ, ДН | ШЛА-1,3; ШЛ-1,3 | ШЛ-1,0 |
| 103           | 175      | 200      | 275      | 1040                   | 2,1                         | 2,1         | 2,0   | 1,4             | 1,1    |
| 104           | 188      | 275      | 350      | 1065                   | 2,2                         | 2,1         | 2,0   | 1,4             | 1,1    |
| 105           | 196      | 350      | 425      | 1080                   | 2,3                         | 2,2         | 2,1   | 1,4             | 1,1    |
| 106           | 202      | 425      | 500      | 1090                   | 2,3                         | 2,2         | 2,1   | 1,4             | 1,1    |
| 107           | 208      | 500      | 575      | 1100                   | 2,3                         | 2,2         | 2,1   | 1,4             | 1,1    |
| 108           | 214      | 650      | 725      | 1110                   | 2,3                         | 2,2         | 2,1   | 1,4             | 1,1    |
| 109           | 218      | 910      | 985      | 1105                   | 2,3                         | 2,2         | 2,1   | 1,4             | 1,1    |

Примечания:

1. По соглашению сторон допускается изготовление изделий других форм, размеров и марок.
2. Для изделий, выполненных способом пластического формования, допускается закругление ребер радиусом не более 5 мм.
3. Расчетная масса и объем изделий не являются браковочным признаком.
4. Номера изготавливаемых изделий по группам приводятся в приложении.

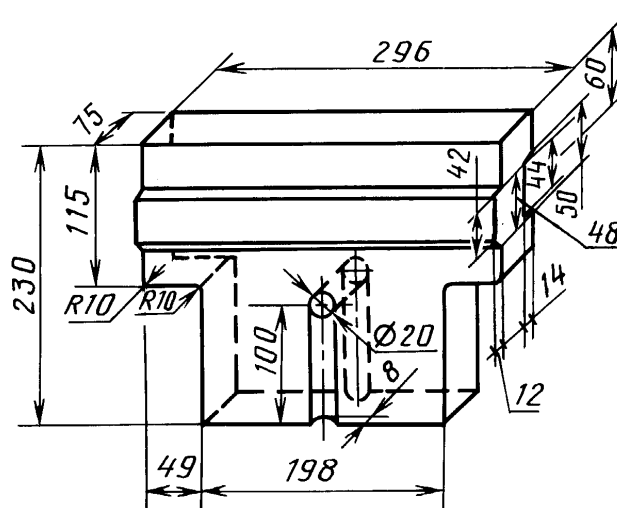
Таблица 26

| Номер изделия | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |
|---------------|------------------------|-----------------------------|
|               |                        | ШАК, ША-І                   |
| 110           | 3810                   | 8,0                         |

Таблица 27

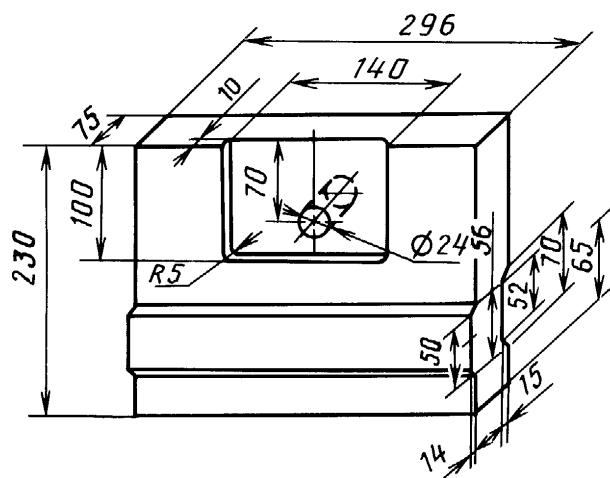
| Номер изделия | Объем, см <sup>3</sup> | Масса для изделий марок, кг |
|---------------|------------------------|-----------------------------|
|               |                        | ШАК, ША-І                   |
| 111           | 4524                   | 9,5                         |

Кирпич подвесной



Черт.25

## Кирпич сводовый подвесной



Черт. 26

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4)

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Огнеупорные изделия по физико-химическим показателям, предельным отклонениям по размерам и показателям внешнего вида должны соответствовать:

- шамотные — ГОСТ 390;
- полукислые — ГОСТ 390;
- динасовые — ГОСТ 4157;
- легковесные огнеупорные — ГОСТ 5040;
- муллитокорундовые и муллитовые — ГОСТ 24704.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Разд. 4—6. (Исключены, Изм. № 4).

## Номера изготавливаемых изделий по группам

| Наименование изделия   | Номера изготавливаемых изделий  |
|--|---|
| Шамотные и полукислые марок:<br>ШАК, ША-I, ША-II, ШБ-I, ШБ-II, ШВ-I,<br>ШВ-II, ШУС, ПБ-I, ПБ-II, ПВ-I, ПВ-II | 1—109   |
| Динасовые марки ДН   | 3—54, 60—75, 92—109   |
| Шамотные легковесные марок:<br>ШЛА-1,3; ШЛ-1,3; ШЛ-1,0   | 4—12, 17, 22, 23, 25—28, 35, 36, 42—45, 47—51, 55—59, 83, 103—109       |
| Шамотные легковесные марок:<br>ШКЛ-1,3; ШТЛ-0,6  | 5, 7, 8, 22, 23, 44, 45, 47   |
| Муллитокремнеземистые легковесные мар-<br>ки МКРЛ-0,7  | 5, 7, 8, 22, 23, 44, 45, 47   |
| Муллитовые легковесные марки МЛЛ-1,3   | 3—12, 17, 22, 23, 25—28, 35, 36, 42—45, 47—51                           |
| Динасовые легковесные марок:<br>ДЛ-1,2; ДЛ1-1,2  | 3—12, 17, 22, 23, 25—28, 29, 35, 36, 42—45, 47—51                       |
| Корундовые легковесные марки:<br>КЛ-1,1  | 5, 7, 8   |
| Шамотные легковесные марок:<br>ШЛ-0,9; ШЛ1-0,4, ШЛ-0,4   | 1, 2, 5, 7, 8, 17, 22, 23, 44, 45, 47                                   |
| Муллитокремнеземистые легковесные<br>марки МКРЛ-0,8  | 1, 2, 4—8, 11—14, 16—19   |
| Муллитокорундовые марки МКС-72   | 4—10, 12, 15, 17, 20—32, 35, 36, 40—42, 44—53, 60—62, 67—70, 72, 73, 82 |
| Муллитовые марки МЛС-62  | 88—91, 99—1, 99—2   |

*ПРИЛОЖЕНИЕ . (Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4)*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15.06.73 № 1486
3. Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 5019-1—84 в части размера 230×114×64
4. Стандарт унифицирован с БДС 4749—72
5. ВЗАМЕН ГОСТ 8691—58
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 390—96                             | 3.1          |
| ГОСТ 4157—79                            | 3.1          |
| ГОСТ 5040—96                            | 3.1          |
| ГОСТ 24704—94                           | 3.1          |

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 15.04.92 № 395
8. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в ноябре 1977 г., в августе 1984 г., в мае 1989 г., в апреле 1992 г. (ИУС 11—77, 11—84, 8—89, 7—92)